



PRESTO Sp. z o.o., ul. Mehoffera 86, 03-118 Warszawa, tel. 022 889 56 75, 022 374 74 67, fax 022 435 78 33

INSTRUKCJA MONTAŻU

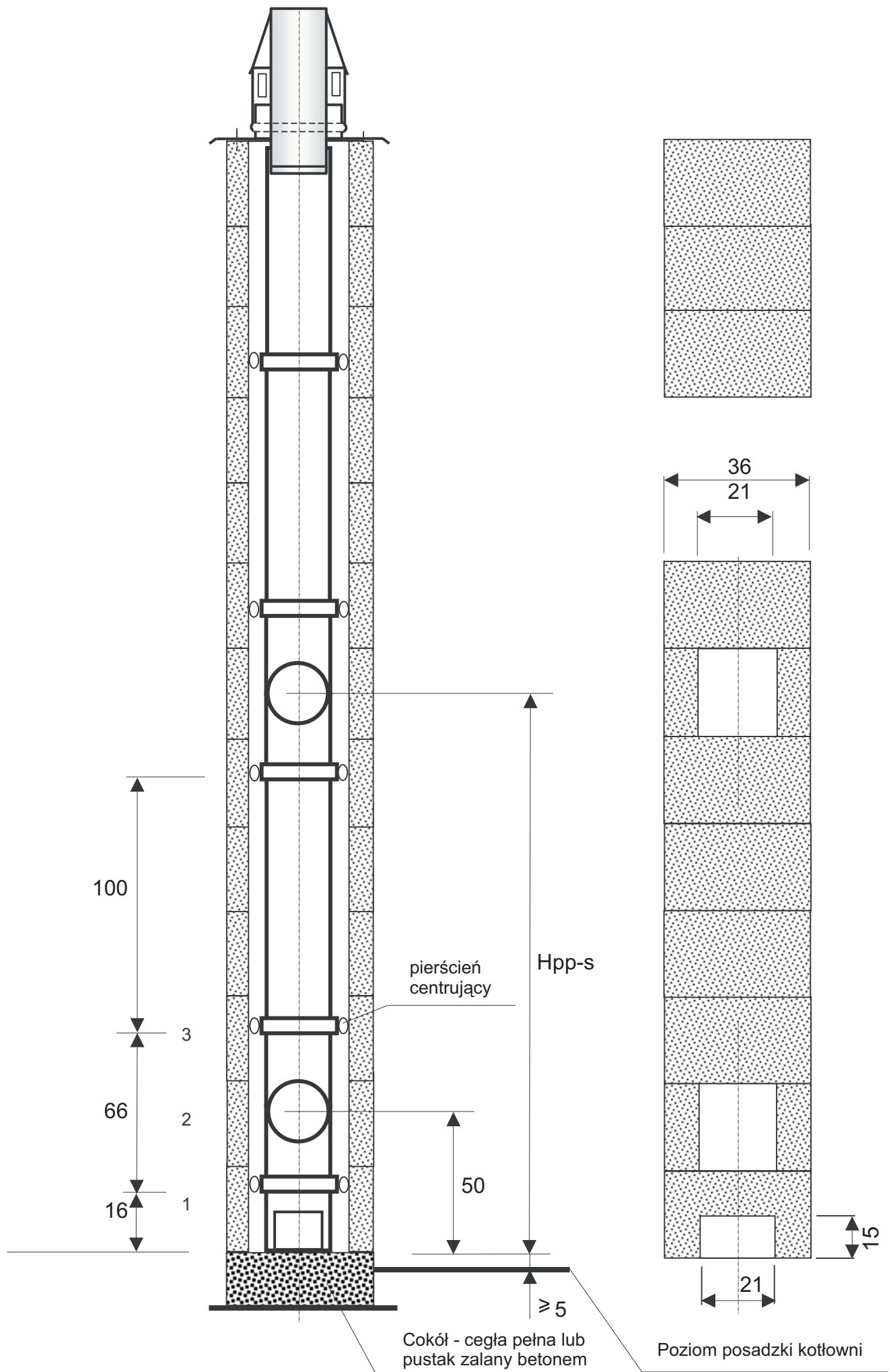
Komin powietrzno – spalinowy ***presto* SPS - K**

(rura kielichowa długości 1,0 m)

PN-EN 13063

Zawartość pakietu montażowego:

- drzwiczki wyczystkowe
- pokrywa wyczystki
- kształtka ścieku kondensatu
- przesłona
- kit specjalny (czerwony)
- zakończenie ustnikowe
- przyłącze powietrza
- membrana powietrza
- membrana spalin z zaciskiem
- szablon do układania zaprawy
- instrukcja montażu



1. Wykonanie podstawy komina

- 1.1 Wyciąć otwór o szerokości 21 cm i wysokości 15 cm w pierwszym pustaku.
- 1.2 Osadzić pustak na cokole na zaprawie. Włożyć do pustaka kształtkę ścieku kondensatu. Kształtkę skierować w stronę wyciętego otworu.
- 1.3 W wycięty otwór wsadzić przesłonę.

2. Wykonanie otworu wyczystkowego

- 2.1 Wyciąć w drugim pustaku otwór szerokości 21 cm na całej wysokości pustaka pod drzwiczki rewizyjne.
- 2.2 Osadzić na zaprawie drugi i trzeci pustak. Do układania zaprawy stosować szablon!
- 2.3 Nałożyć silikon w kielichu ścieku kondensatu.
- 2.4 Osadzić trójkąt wyczystki na ścieku kondensatu. Wilgotną gąbką wygładzić fugę między łączonymi elementami.
- 2.5 Na kielichu trójkąta osadzić pierścień centrujący.
- 2.6 W wyciętym otworze drugiego pustaka osadzić drzwiczki.
- 2.7 W okrągły otwór wyczystki wsunąć pokrywę.
- 2.8 Nałożyć silikon w kielichu trójkąta wyczystkowego.

3. Standardowy przebieg montażu

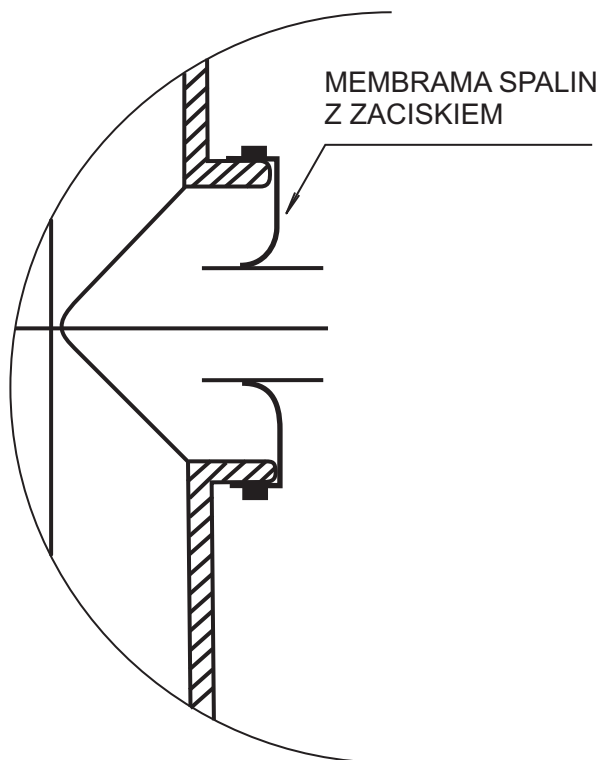
- 3.1 Na zaprawie osadzić 3 pustaki kominowe. Do układania zaprawy stosować szablon!
- 3.2 Osadzić koniec rury w kielichu poprzedniej rury .
- 3.3 Wypośredkować rurę przy użyciu pierścienia centrującego. Pierścienie zakładać co 1,0 m komina (na kielichu każdej rury).
- 3.4 Wilgotną gąbką wygładzić fugę między łączonymi elementami.

4. Wykonanie przyłącza powietrzno – spalinowego

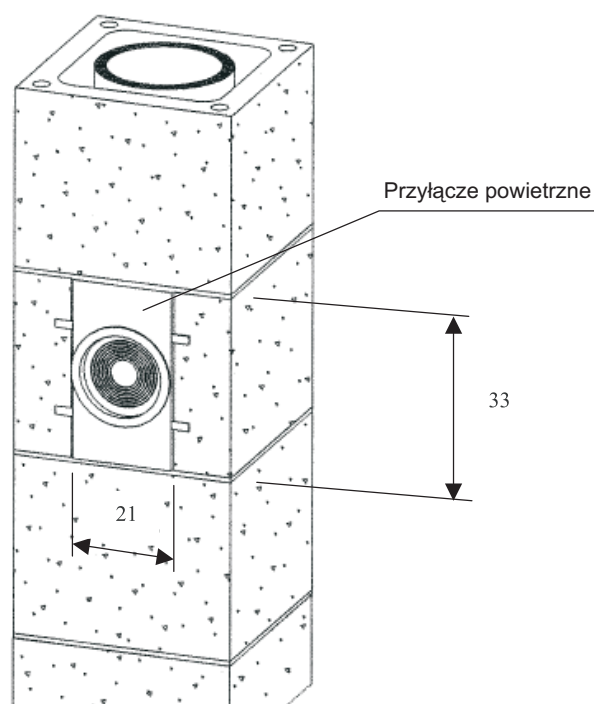
- 4.1 Osadzić na „sucho” trójkąt spalin i pustak kominowy.
- 4.2 Na wysokości otworu trójkąta spalin wg jego poziomej osi wyznaczyć na pustaku (wytrasować) otwór o wymiarach 21 x 33 cm.
- 4.3 Zdjąć trójkąt oraz pustak osadzone na „sucho”.
- 4.4 Wyciąć przy pomocy szlifierki kątovej wytrasowany otwór w pustaku.
- 4.5 Osadzić na zaprawie wycięty pustak oraz następny . Do układania zaprawy stosować szablon!
- 4.6 Osadzić na silikonie koniec trójkąta w kielichu poprzedniej rury.
- 4.7 Na kielichu trójkąta osadzić pierścień centrujący.
- 4.8 Nasunąć na przyłączy spalin membranę z zaciskiem.
- 4.9 Na zaprawie cem-wap. osadzić w wyciętym pustaku przyłączy powietrzne.
Oś przyłącza powinna się znaleźć w osi przyłącza spalin!
- 4.10 Nałożyć silikon w kielichu trójkąta.

Wysokość przyłącza powietrzno spalinowego liczoną od podstawy komina można wyznaczyć wzorem : $H_{pp-s} = 1,15 + R \times 1,0$ (m),
gdzie R – ilość rur pomiędzy trójkątami wyczystkowymi i spalin.

RYS do p. 4.8

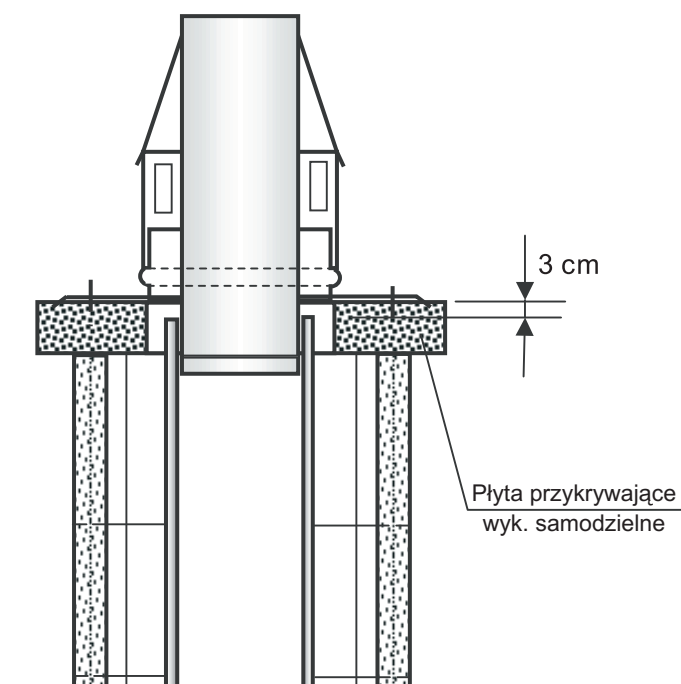
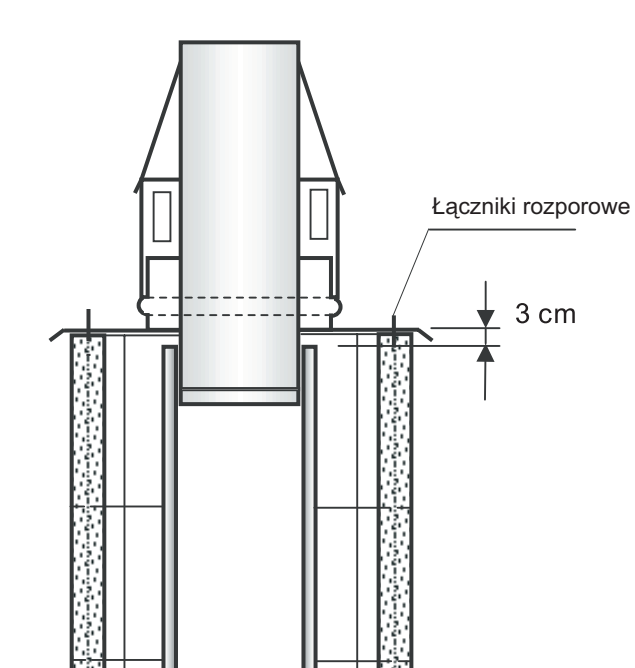


RYS do p. 4.9



5. Zakończenie komina ustnikiem

- 5.1 Ostatnią rurę zakończyć 3 cm poniżej krawędzi pustaka (lub płyty przykrywającej).
- 5.2 Osadzić w rurze szamotowej stalową rurę ustnika tak aby płyta ustnika spoczęła na pustaku (lub żelbetowej płycie przykrywającej – wykonanie samodzielne na budowie).
- 5.3 Mocować cały ustnik do ostatniego pustaka lub płyty żelbetowej 4 łącznikami rozporowymi $\varnothing 12 \times 60$ poprzez otwory w płycie $\varnothing 9$.



UWAGA

- 1. Podczas osadzania pustaków kominowych nie dopuścić do wycieku zaprawy do wnętrza pustaków i tym samym zmniejszenia przekroju kanału powietrznego komina ! Do układania zaprawy stosować szablon!**
- 2. Podczas osadzania rur na silikonie nie dopuścić do zabrudzenia spoiny zaprawą murarską !
Po nałożeniu silikonu w kielichu rury kielich na czas montażu pustaków przykryć kawałkiem styropianu 19x19 cm w celu ochrony przed zabrudzeniem.**

Uwagi odnośnie układania silikonu w kielichach rur szamotowych

PRZYGOTOWANIE PODŁOŻA

- Łączone powierzchnie powinny być czyste i suche, wolne od kurzu, rdzy, luźnych kawałków starego uszczelnienia, bez smarów, olejów i farb oraz innych zanieczyszczeń obniżających przyczepność szczeliwa.
- Powierzchnie odtłuszczać najlepiej przy pomocy acetonu lub etanolu (szkło, glazura, metale) albo detergentu (tworzywa sztuczne). Podłoże dokładnie osuszyć.
- Należy również uważać, aby powierzchnie nie były oszronione, gdyż wtedy nie można zagwarantować suchej powierzchni.
- Powierzchnie nie powinny być również przegrzane, gdyż w kontakcie ze zbyt ciepłą powierzchnią następuje wydzielanie gazów jako produktu ubocznego, co powoduje powstanie porowatej warstewki na powierzchni łączonej.

UKŁADANIE SZCZELIWA

- Szczeliwa układamy za pomocą wyciskaczy mechanicznych z kartuszy 80ml. lub tubki 20 ml.
- Przed użyciem należy obciąć końcówkę kartusza pozostawiając część gwintu do wkręcenia dyszy wylotowej. Dyszę wylotową obciąć pod kątem ostrym na szerokość spoiny.
- W celu uniknięcia zabrudzenia okolic szczeliny oraz utrzymania równej linii stosujemy taśmy samoprzylepne, które usuwamy natychmiast po zakończeniu obróbki szczeliwa
- Obróbkę dokonujemy w czasie obrabialności, która zależy od temperatury i wilgotności względnej otoczenia w którym prowadzimy prace.
- Spoiny wygładzamy czystą i gładką szpательką zamoczoną w wodzie z detergentem np. mydła, płyn do mycia okien, naczyń.
- Zwracamy uwagę, że szczeliwo wulkanizuje się na skutek wilgoci absorbowanej z powietrza, stąd wykonywanie uszczelnień w warunkach braku dostępu powietrza nie powinno być prowadzone.
- Ponadto należy pamiętać o dokładnym wypełnieniu spoin w celu zapewnienia dokładnego i ciągłego przylegania szczeliwa do powierzchni obrabialnej.

ZAKOŃCZENIE PRAC

- Nadmiar nieutwardzonego silikonu z rąk, narzędzi i zabrudzonych powierzchni należy usunąć ręcznikiem papierowym przed jego utwardzeniem.
- Po utwardzeniu silikonu z rąk należy usunąć wodą z mydłem, a narzędzi w sposób mechaniczny.

UWAGA

Czas obróbki silikonu 10 minut!

POŁĄCZENIE KIELICHOWE RUR KOMINA

